Firmengruppe Westfälische Stahlgesellschaft feiert 100-jähriges Firmenjubiläum

Leidenschaft für Stahl

Stahl ist eisern, Stahl ist fest. Stahl hat Charakter. Es sind Attribute für einen Werkstoff, der seit einem ganzen Jahrhundert mit einer Firmengruppe verbunden ist. 100 Jahhaben die Firmengruppe Westfälische Stahlgesell-Blankstahlproduktion ge-

Krummenerl jun. (49), Dr. Markus Krummenerl (45) und Thomas W. Schaumann (53) mittlerweile in dritter Gene-

ration geführt wird. heute Geschäftsführender Schaumann hieß. Gesellschafter. Sein Blick aber auch von nachdenklichen Worten begleitet. Denn die Anfangsjahrzehnte der ma. Doch anstatt wehzukla- Der Vater verstarb mit nur gen sah er damals mutig nach 48 Jahren und Krummenerl schäfte zwei Jahre lang statt übernehmen. Das tat er ge-

re Leidenschaft für Stahl schaft (WS) zu einem der führenden Unternehmen im Stahlhandel und in der Wir schreiben das Jahr 1919, als die Westfälische Stahlgesellschaft im Handelsregister Hagen eingetragen wird. Mit einem Vertrieb von warm- und kaltgewalztem Bandeisen beginnt die Geschichte einer Firma, die in über 100 Jahren zu einer hochmodernen Firmengruppe gewachsen ist. 🖦 Eine Firmengruppe an drei Standorten in Deutschland mit Hauptsitz in Plettenberg. Eine Firmengruppe mit 300 Mitarbeitern und 1.000 aktiv kaufenden Kunden. Eine Firmengruppe, die jährlich 100.000 Tonnen Blankstahl im Ziehwerk Plettenberg selbst produziert und über die Handelshäuser insgesamt 300.000 Tonnen Stahl vornehmlich an die Automobilindustrie verkauft. Eine Firmengruppe, die die Weichen für die Zukunft gestellt hat und mit Friedrich Wilhelm

Das Blankstahl-Center im Ziehwerk Plettenberg ist eine hochmoderne und vollauto- ren dabei", berichten die Gematische Anlage: Gebaut mit der Intention, auch in Zukunft leistungsfähig zu sein.

menerl und Schaumann das

Plettenberg am **2. September 1953**

der Werkstoff, mit dem man in Plettenberg am 2. Septem- die geografische Expansion handelt. Nach erfolgreichen ber 1953 war man in der Lage, der Firmengruppe nach Löh-Gründungsjahren stand das selbst zu produzieren, 1956 ne und Stuhr-Brinkum, sorg-Unternehmen im März 1945 gehörten der Firmengruppe ten neben dem quantitativen vor dem Nichts, als der Fir- bereits 120 Mitarbeiter an. Wachstum aber auch für quamenstandort in Hagen durch Ende der 60er Jahre war es für litatives Wachstum, erhöhten einen Luftangriff im zweiten den damals 23-jährigen Fried- die Zahl der Beschäftigten auf Weltkrieg vollständig zer- rich Wilhelm Krummenerl 300 Mitarbeiter sowie kontistört wurde. Damals leitete an der Zeit, in das elterliche nuierlich die Tonnage in der Krummenerls Vater die Fir- Unternehmen einzusteigen. Blankstahl-Produktion. vorn, erledigte die Firmenge- musste früh Verantwortung

Übergang gestellt

im Büro auf einer Kegelbahn meinsam mit Werner Schau-einer Gaststätte in Nachrodt mann. Auch wenn Friedrich Weitsicht haben die und erwarb am 15. Mai 1948 Wilhelm Krummenerl rück- dabei schon immer bewie-

"Der Preis ist das Eine. Verfügbarkeit, pünktliche Lieferung, Flexibilität bei Mengenänderungen, spezifikationsgemäße Anlieferung der Ware sowie das sichere Einhalten der chargenreinen Fertigung – das sind die Hauptargumente, die wir in unsere Waagschale werfen."

> Friedrich Wilhelm Krummenerl jun., Kaufmännische Leitung Firmengruppe (Ziehwerk) sichtbar gemacht werden könnten.

 \mathbf{D} ie Geschichte der Westfälischen Stahlgesellschaft schließlich ein Firmenareal blickend sagt: "Wir wurden sen – auch in der UnternehWS erst nach dem eigentist dabei ganz eng mit zwei an der Herscheider Straße in in Plettenberg belächelt, und mensnachfolge. Denn schon lichen Renten-Eintrittsalter Namen verbunden: Krumme- Holthausen. Der Neuanfang es war eine schwere Zeit", ge- Anfang der 2000er Jahre in den Ruhestand. Und wer nerl und Schaumann. Fried- in Plettenberg konnte begin- langes den Freunden, Kritiker stellten sie die Weichen für gerne in einem Unternehrich Wilhelm Krummenerl nen: Als Fünf-Mann-Betrieb zu überzeugen und finanziell den Übergang und waren men arbeitet, der empfiehlt sen. ist 73 Jahre alt, seit 51 mit Zukunftsvisionen und unabhängig zu werden. Auch im wahrsten Sinne des Wor- es auch weiter: "Die besten Darüber hinaus garantiert stahl-Produktion im Zieh-Jahren bei der WS und bis einem Lehrling, der Werner dank der Unterstützung ihrer tes glücklich, dass alle drei jungen Auszubildenden ha- die Unternehmensleitung: werk sowie der Werkstoffprü-Ehefrauen, die den Geschäfts- Kinder die Ambitionen heg- ben wir dank Empfehlungen "Wer bei uns eine vernünfti- fung. Alle drei könnten als leuten immer den Rücken ten, in die Fußstapfen der unserer eigenen Mitarbeiter ge Ausbildung macht, der be- Firma alleine auf dem Markt zurück ist von Dankbarkeit, **Gründung des Ziehwerks** freihielten, machten Krum- Väter zu treten.



qualitativ gewachsen". Und Mit Hilfe des Rasterelektronenmikroskops (REM) können spezielle werkstoffkundli- insbesondere stetige Invesche Untersuchungen durchgeführt werden. Dank der hohen Tiefenschärfe lassen sich titionen beispielsweise in zum Beispiel Strukturen erkennen, die mit einem klassischen Lichtmikroskop niemals die Aus- und Weiterbildung machen sich positiv bemerk-

"Hier kennt jeder jeden" ver- Krummenerl sen. im vergangenen Jahr. deutlicht Krummenerl sen., welch familiäres Verhältnis im Unternehmen herrscht. Praktische Erfahrung und theoretisches Wissen von langjährigen Mitarbeitern gehen nicht verloren, sondern an die nächste Generation über. Die Betriebszugehörigkeit geht weit über das Normale hinaus: "25 Jahre sind bei uns nichts Besonderes, viele sind seit 40 oder 50 Jahschäftsführer. Nicht selten

lich ein Jahr später Dr. Mar-

kus Krummenerl. Bereits

am 1. Oktober 2012 wurden

hnen die Firmenanteile

übertragen. Nach dem Tod

von Werner Schaumann, der

nach 67-jähriger Tätigkeit

für das Unternehmen im Fe-

bruar 2016 verstarb, erfolgte

am 1. April die Ernennung zu

Geschäftsführern: Friedrich

Wilhelm Krummenerl jun.

ist seitdem kaufmännischer

Geschäftsführer und leitet

das Ziehwerk, Dr. Markus

Krummenerl führt die drei Handelshäuser und Thomas

Schaumann hat die techni-

sche Leitung inne. Nicht in

Osteuropa, nicht in Übersee,

sondern an der Herscheider

Straße in Plettenberg wer-

den Entscheidungen getrof-

fen – im selben Büro, in dem

Krummenerl sen. und Schau-

mann sen. schon vor Jahr-

zehnten zusammen saßen.

Auf die Frage, was die Söhne

bewogen hat, die Nachfolge

anzutreten, fällt der Begriff

arbeiter und deren Familien.

gefunden. Das waren und kommt auch einen Job." sind Kinder, Enkel oder Nich-

Unternehmen zu einem der 🔥 ls Erster trat 2000 Fried- ten und Neffen. Es gab schon 📘 Teute besteht die Fir- gefasst. Dr. Markus Krumführenden Handelshäuser Λ rich Wilhelm Krumme- Konstellationen mit drei Ge- Π mengruppe aus drei menerl: "Wir bieten quali-Westfälischen Stahlgesell- 🟲 er Betrieb wuchs, mit der und Blankstahl-Produzenten. nerl jun. in das Unternehmen nerationen", sagt Friedrich tragenden Säulen: Dem tativ hochwertige Produkte schaft waren hart – hart wie 🔟 Gründung des Ziehwerks Sie waren verantwortlich für ein. Ihm folgte 2006 Thomas Wilhlem Krummenerl sen. Stahl-Handel, der Blank- mit einem hohen Servicele-

Firmengruppe zusammen-Preis-Leistungsverhältnis an. "Massen-Stahl" geht bei der Stahlgesellschaft sprichwörtlich nicht über die Theke, "das können Andere besser", sagt Dr. Markus Krummenerl. Die Philosophie des Hauses, als deutsches Unternehmen seinen Firmensitz und seinen Produktionsstandort auch in Deutschland zu halten, ist heutzutage gewiss nicht mehr selbstverständlich. Doch der Geschäftsführer der Handelshäuser betont: "Natürlich müssen wir Geld verdienen, um das langfristige Überleben zu sichern, doch die Größe ist kein Selbstzweck. Wir sind in den ver-

gangenen Jahren vor allem

"Verantwortung": Verantwor- Zwei Generationen in der Geschäftsführung der Westfälischen Stahlgesellschaft: Friedrich Wilhelm Krummenerl sen. mit seinen bei-

tung vor allem für 300 Mit- den Söhnen Friedrich Wilhelm Krummenerl jun. (links) und Dr. Markus Krummenerl (rechts) sowie Thomas W. Schaumann, Sohn des

im Jahr 2016 verstorbenen Werner Schaumann. Das Bild entstand anlässlich des 50-jährigen Betriebsjubiläums von Friedrich Wilhelm

1961 – 1983 // Geografische Expansion

1961: Gründung des Handelshauses

1962: Gründung des Handelshauses Weser Stahl in Lesum (Bremen)

von Bünde nach Löhne (Ostwestfalen)

1973: Kapazität Ziehwerk Plettenberg: 35.000 Tonnen/Jahr 1983: Umzug Weser Stahl von Lesum nach Stuhr-Brinkum Standorten

1998: Erste Zertifizierung nach VDA 6 und DIN 9001 **2002:** Inbetriebnahme der kombinierten Zieh- und

der das Wachstum seiner Kunden langfristig begleitet."

Dr. Markus Krummenerl, Käufmannische Leitung Firmengruppe (Handel)

"Leidenschaft für Stahl bedeutet für mich, sicheren Spielraum zu haben - ein solventer, treuer Partner zu sein, dem man dauerhaft Vertrauen schenkt. Ein Partner,

werden zu staatlich geprüf- nachtsgeld gezahlt. Darauf die Unternehmensseite. Es te Umzug des Handelshauses Bei ca. 350 Tonnen Stahl, die

bar. Immer mehr Mitarbeiter arbeitern Urlaubs- und Weih- Markt unüblich, erläutert Weser-Stahl oder der geplan- Menschen bedient werden.

ben (sowohl gewerblichen Ctetig gewachsen ist in den intensiven Untersuchungen ten zu können und dadurch ist absolut wünschenswert als auch kaufmännischen) 🔾 vergangenen Jahren auch bewahren die Stahlgesell- die Kapazität zu erhöhen. und würde allen helfen" Berufen wird ausgebildet, das Prüflabor. Mit dem Ein- schaft einerseits vor mög- "Die Automatisierung von sagen die Geschäftsführer erstmalig bietet die Firmen- tritt von Thomas W. Schau- lichen Regressforderungen, Prozessen ist unsere Inten- unisono und richten damit gruppe seit diesem Jahr auch mann, der als Diplom-Ingeni- andererseits tragen sie zu tion, um in Zukunft noch auch einen deutlichen Appell die Ausbildung zum Infor- eur zuvor bei ThyssenKrupp Entwicklungen von Stählen leistungsfähiger zu sein", an die Politik. Schließlich matikkaufmann an. Gerade in Duisburg auch in der For- mit speziellen magnetischen erklärt Dr. Markus Krum- soll auch in den nächster Eigengewächse setzen. Sol- kostenintensiven Anschaf- tige Qualität setzt sich durch. che Voraussetzungen sind es, fungen - ausgebaut. Derzeit die es der Firmengruppe er- strebt man eine Akkreditie- $\mathbf{p}_{ ext{der}}$ as Ziehwerk arbeitet an möglichen, auch Krisenjahre rung an, um als neutrales $\mathbf{p}_{ ext{der}}$ Kapazitätsgrenze wie z. B. 2009 unbeschadet zu Labor anerkannt zu werden. und deshalb ist der Blick in überstehen. Gleichzeitig ist Eine derart gute Ausstattung, die Zukunft auch weiterhin es als Wertschätzung gegen- wie z. B. mit einem Feldemis- mit großen Investitionen verüber den Mitarbeitern zu sions--Rasterelektronenmik- bunden, wie z. B. aktuell die verstehen: "Auch im Krisen- roskop oder einem Röntgen- Errichtung eines vollautojahr haben wir unseren Mit- diffraktometer, sei auf dem matischen Sägezentrums bei

ten Technikern, die Anzahl sind wir stolz", sagt Friedrich handelt sich dabei aber um Plettenberg zum zusätzlich das Ziehwerk tagtäglich ver der Auszubildenden hat man Wilhelm Krummenerl jun. Geräte, durch deren Einsatz erworbenen Firmengelän- lassen, ist für das Unterneh kleinste Veränderungen im de am Osterloh. Das würde men auch die Infrastruktur mehr als verdoppelt (von Akkreditierung als neutra- Material, und damit auch Raum im Ziehwerk Pletten- außerhalb der Firmengruppe neun im Jahr 2009 auf 23 im les Prüflabor angestrebt Mängel, festgestellt werden berg schaffen, um ein weite- von bedeutsamem Interesse können. Die zeit- und kosten- res Blankstahl-Center errich- "Die Elsetalentlastungsstraße

weil der IT-Bereich auch für schung tätig war, wurde die Eigenschaften oder beson- menerl, lässt aber nicht un- Jahrzehnten die Leidenschaft die Zukunft immer wichtiger Stahl- und Werkstoffkompe- deren Festigkeitslagen bei. erwähnt: "Maschinen müs- für Stahl in Plettenberg werde, möchte man hier auf tenz sukzessive - auch mit Man ist sich einig: Hochwer- sen auch in Zukunft von nicht verloren gehen. "Leidenschaft für Stahl bedeutet für mich, täglich werkstoffkundliches Wissen und modernste Produk

tionstechnik zu stabilen Fertigungsprozessen zu-

Thomas W. Schaumann Technische Leitung Firmengruppe

- ANZEIGE -

Verkauf von 300.000

Tonnen/Jahr

aktiv kaufende Kunden Rund

Weltweit etwa

1.000

300

Mitarbeiter

Standorten in Deutschland

Verkauf von Stahlprodukten seit 100

60.000

Lagerkapazität von mehr als

sammenzuführen."

Ländern

Produktion und Handel an

Mitarbeiter-Betriebszugehörigkeit von

Kunden in

Jahren (im Durchschnitt)

Vier Firmen. Drei Standorte. Eine Gruppe.



Die Firmengruppe West- stanzenwege an jedem Stand- der mechanischen Eigenfälische Stahlgesellschaft ort eine hohe Vielfalt und Fle- schaften durchzuführen. umfasst Handelshäuser in xibilität bei Produkten und unterschiedlichen Regionen Leistungen sowie eine über-Ziehwerk Plettenberg eine tenz zu bieten.

eigene Blankstahlproduk-

allen Kunden ohne lange In- abruf bevorraten. So ver- Lieferbereitschaft.

lichkeiten wie beispielsweise kundenindividuelle Sägezuschnitte. Zudem sind alle Han-Werkstoffprüfungen zum Beispiel zur Bestimmung der Stahlzusammensetzung oder

↑ us dem Gruppenver-Deutschlands und mit dem greifende Werkstoffkompe- 🖊 ständnis heraus weiß man nicht zuletzt die Vorteile von konzentrierten Einkaufstion für hochwertige Stabstahlprodukte. Die für eine Dementsprechend können aktivitäten zur Zufriedenstahlprodukte. Die für eine Dementsprechend können aktivitäten zur Zufriedenstahlprodukte. Die für eine mittelständische Firmen- an den Standorten Pletten- Hervorragende Beziehungen gruppe seltene Kombination berg, Löhne (Ostwestfalen) des zentral gesteuerten und stellt sich ganz in den Dienst Mengen an Stahl in unter- ganzen Welt garantieren der Kunden: Das Verständnis schiedlichsten Güten und in diesem Zusammenhang als echte Gruppe ist Anspruch Ausführungen frei ver- wirtschaftliche Einkaufsmögund Verpflichtung zugleich, fügbar oder auf Kunden- lichkeiten und eine ständige





von exzellentem Produkti- und Stuhr-Brinkum (bei Bre- international agierenden Aus der Luft betrachtet: Die Westfälische Stahlgesellons-Know-how und weitver- men) beheimatet sind, mehr Einkaufs zu ausgewähl- schaft ist an drei Standorten vertreten - in Plettenberg zweigter Handelskompetenz als kontinuierlich große ten Stahlherstellern in der (links), Löhne (rechts oben) und Stuhr-Brinkum (rechtsunten). Obwohl die Gruppe etwa 1.000 Kunden in aller Welt beliefert, ist und bleibt es ihre Firmen-Philosophie, als deutsches Unternehmen ausschließlich in Deutschland ansässig zu sein. Der Blankstahl wird seit Anfang der 50er Jahre im Plettenberger Ziehwerk produziert.

600 Gäste beim großen Fest der **WS-Familie**

ie Firmengruppe West- wird den 600 Besuchern Enschafter am Nachmittag verspricht.

Fälische Stahlgesell- tertainment "von anno daschaft versteht sich als zumal bis heute" geboten. große Familie. Was liegt Da darf ein Rummel mit da näher, als zum 100-jäh- Kinderkarussel oder "Hau rigen Firmenjubiläum ein den Lukas" genauso wenig großes Fest in familiärer fehlen, wie die Möglichkeit Atmosphäre zu feiern. Die Segways oder eine VR-Bril-Mitarbeiter aller drei Stand- le auszuprobieren. Für die orte, ihre Familien sowie 100 Kinder dürfte die ausdie WS-Ruheständler dürfen geschilderte Tour durch den sich am heutigen Samstag, Firmenstandort ganz beson-29. Juni, auf ein buntes Proders spannend sein, dürfen gramm auf dem Firmenge- sie sich doch ansehen, wo lände an der Herscheider ihre Mütter und Väter tag-Straße freuen. Gleich zu Be- täglich arbeiten. Für die ginn durchlaufen alle Gäste Verpflegung ist an zahlreidie 100-jährige Geschichte chen Ständen gesorgt. Abder Stahlgesellschaft. Nach gerundet wird der Tag mit der Begrüßung durch die einem Highlight, das die Gegeschäftsführenden Gesell- schäftsführung für 23 Uhr

1919 – 1947 // Gründerjahre in Hagen

von Hagen in eine Notunterkunft nach Nachrodt

1. März 1919 Eintragung im Handelsregister Hagen unter der Firmierung Westfälische Stahlgesellschaft Ossenberg & Co. GmbH. Vertrieb von warm- und kaltgewalztem Bandeisen im rheinisch-westfälischen Raum.

1939: Erweiterung des Verkaufsprogramms auf den Handel mit allen Eisen- und Stahlerzeugnissen im gesamten Reichsgebiet

15. März 1945: vollständige Zerstörung des Firmenstandortes in Hagen durch einen Luftangriff

1946/1947:Vorübergehende Verlegung des Geschäftsbetriebs

1948 – 1960 // Neustart in Plettenberg und Gründung des Ziehwerk Plettenberg

15. Mai 1948: Erwerb eines größeren Areals mit Bürohaus und großen Lagerhallen an der Herscheider Straße in Plettenberg-Holthausen

2. September 1953: Gründung der eigenen Fabrikationsstätte Ziehwerk Plettenberg GmbH

1956: Kapazität Ziehwerk Plettenberg: 15.000 Tonnen/Jahr, Beschäftigte in der Firmengruppe 120

der Firmengruppe

Westfälische Stahlgesellschaft in Bünde (Ostwestfalen)

1971: Umzug der Westfälischen Stahlgesellschaft

1984 – 2006 // Quantitatives und qualitatives Wachstum an allen Standorten

Neubau diverser Lager- und Produktionshallen an allen

Richtmaschine "Schumag IIIB"

2007 – 2018 // Technologieforcierung

2012: Inbetriebnahme eines vollautomatisierten Blankstahl-Centers im Ziehwerk Plettenberg

2015: Inbetriebnahme eines Feldemissions-Rasterelektronenmikroskops

Hochregallagers in Löhne

2017: Inbetriebnahme eines vollautomatisierten Hochregallagers in Plettenberg

2017: Inbetriebnahme des Wärmebehandlungsofen #2 (Fassungsvermögen 15 to) 2018: Inbetriebnahme eines vollautomatisierten

2019+ // Gegenwart und Zukunft

2019: Kapazität Ziehwerk Plettenberg: 100.000 Tonnen/Jahr, Beschäftigte in der Firmengruppe: 300

2019: Bau eines vollautomatisierten Sägezentrums bei Weser Stahl

Zukunft: Errichtung eines Produktions-, Lager- und Logistikstandorts auf dem neu erworbenen Firmengelände am Osterloh

Erweiterung des Ziehwerk Plettenberg um ein zweites Blankstahl-Center Neubau der Hauptverwaltung an der Holbeinstraße